

Algemene informatie.

Keramische bandelementen zijn ontworpen om te voldoen aan de eisen welke door de industrie gesteld worden wat betreft levensduur bij een hoge werktemperatuur.

Deze elementen zijn bijzonder geschikt voor het verwerken van kunststoffen welke hoge temperaturen vereisen.

Keramische bandelementen zijn veelzijdig toepasbaar door hun flexibele ontwerp.

Ze kunnen gebruikt worden op spuitgietmachines en extruders, eventueel in combinatie met luchtkoeling.

Uitvoering.

Keramische bandelementen bestaan uit een verwarmingsspiraal welke is aangebracht in een keramische drager.

De flexibele keramische verwarmingsmat die hieruit ontstaat wordt voorzien van een 4 mm dikke isolatie en aangebracht in een metalen mantel.

Als optie kan een 12,5 mm dikke isolatie aangebracht worden met als resultaat een mogelijke energie besparing tot 25%

Speciaal voor toepassing op extruders waar een nauwkeurige regelbare temperatuur gewenst is, kan het ontwerp aangepast worden om koeling door middel van een geforceerde luchtstroom mogelijk te maken.

De keramische bandelementen kunnen hiervoor voorzien worden van een extra mantel, eventueel voorzien van een ventilator.



Aansluiting.

Voor het aansluiten kunnen keramische bandelementen voorzien worden van een aansluitkabel, aansluitkastje met klemmen of stekerbussen (2-pin, 3-pin Euro), enz.

Opmerking.

Voor het plaatsen van thermokoppels kunnen deze bandelementen ook voorzien worden van gaten of uitsparingen.

Specificaties.

Minimum inwendige diameter	50 mm
Maximum inwendige diameter	500 mm
Minimum breedte	19 mm
Maximum breedte	580 mm
Dikte	16 mm (25 mm met extra isolatie)
Maximum oppervlakte belasting	7 W/cm ²
Weerstand tolerantie	+10/-5%
Vermogens tolerantie	+5/-10%
Maximum aansluitspanning	480 Volt

