

Algemene informatie.

HTHP verwarmingsplaten bieden een goed alternatief voor de aluminium gegoten verwarmingsplaten.

Deze verwarmingsplaten bestaan uit een vierkant buiselement welke wordt geperst in een gefreesde groef, deze constructie biedt vele voordelen.

Zo is het mogelijk het element te vervangen met behoud van de plaat, het is niet noodzakelijk een nieuw element in te gieten.

Hierdoor zijn de kosten lager (geen gietmatrijzen) en worden de levertijden korter.



Specificaties.

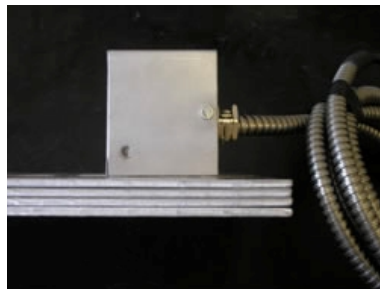
HTHP verwarmingsplaten kunnen reeds gefabriceerd worden met een minimum dikte van 7 mm, standaard is dit 16 mm.

Voor het bevestigen kunnen de verwarmingsplaten voorzien worden van gaten.

Om energie te besparen en om de effectiviteit te verhogen kunnen de verwarmingsplaten ook van isolatie worden voorzien.

Natuurlijk zijn niet alleen rechthoekige, maar ook ronde of onregelmatige vormen mogelijk.

Voor toepassing bij een hoge werkteemperatuur wordt ertussen het aansluitkapje en de verwarmingsplaat een vrije ruimte aangehouden om de aansluiting zo koel mogelijk te houden.



Werktemperatuur.

Aluminium maximaal 300 °C - oppervlakte belasting tot 4 W/cm²

Staal en roestvaststaal 600 °C – oppervlakte belasting tot 5,5 W/cm²